



**52544—
2006**

500

500

1 >
f >

I
LO

27 2002 . 184- « »,
— 1.0—2004 « .
»

1 375 «
», « - », «

2 375 « -
»

3 17 2006 . 97- -

4 -

« », — -
« ».
() « ».

— , -

1	1
2	1
3	2
4	3
5	5
6	7
7	8
8	9
	()	10
	()	12
	()	-
	15
	()	17
	()	—
	500 500	18
	()	19
	20

500 500

Weldable deformed reinforcing rolled products of A500C and B500C classes for reinforcement of concrete constructions. Specifications

— 2007—01—01

1

500 500 ,

2

7566—94

10884—94

10922—90

12004—81

12354—81

12359—99 (4945—77)

14019—2003 (7438:1985)

14098—91

21014—88

22536.0—87

22536.1—88

22536.2—87

22536.3—88

22536.5—87 (629—82)

22536.7—88

22536.8—87

22536.9—88

22536.12—88

27809—95

28473—90

29273—92 (581—80)

— « » , 1 ,
() () ,
,

3

3.1 :

3.2 d_B :
1. d

3.3 1 ,

12.74 $\sqrt{\frac{m}{l}}$, (1)

— ;
/— ,
3.4 , 2:

3.5 ():
3.5.1 :

3.5.2 : ,

3.6 :
3.6.1 h :

3.6.2 /, :

3.6.3 $E_?$:
1. $Z < ? , = < ? | + 2$.

3.6.4 0:

3.6.5 , :

3.6.6 , :

3.6.7 :
.1— $d_t d_2$

3.6.8 :

4

4.1

500 —

500 —

500 —

4.2

1 —

1

d_m	2	1
4,0	12,6	0,099
5,0	19,6	0,154
6,0	28,3	0,222
8,0	50,3	0,395
10,0	78,5	0,616
12,0	113,1	0,888
14,0	153,9	1,208
16,0	201,1	1,578
18,0	254,5	1,998
20,0	314,2	2,466
22,0	380,1	2,984
25,0	490,9	3,853
28,0	615,8	4,834
32,0	804,2	6,313
36,0	1017,9	7,990
40,0	1256,6	9,865
1 8,5; 9; 9,5; 45; 50	2 7,85 / 3	1 : 4,5; 5,5; 6,5; 7; 7,5;

4.3

2.

2—

	500	5
	6—40	4—12
1, %, -	—	14,5
5,5	18	14,5
5,5 » 8	±5	14,5
» 8,5 14 »	14	—
» 16 40 »		
4,8	0,036	
4,5 » 6	0,039	
6,5 8	0,045	
» 8,5 » 10 »	0,052	
10,5 40	0,056	
	(0,065-0,1)4	(0,05-0,1)4
/,	(0,4- 1,04	
t/b,	—	3
0	35'--60	
	45'	
	0,2 4,	0,25 4
5,5	—	0,5
6 14 »	1,2	1,0
16 25	1,6	—
28 40	2,4	—

— — .1 ,
 .2 (.)
 2.
 4.4 :
 6 — ;
 6 12 — ;
 14 — ;
 4.5 :
 - () 6 12 , ;
 - () 6 12 ,
 3 6 — 100 7% .

4.6 0,6 % .

11700 : 8 , 12 , 500 , ()

12x 11700 — 500 52544—2006

8 , 500 :

8- 500 52544—2006

5

5.1 , 3.

3—

()	()	
	500	500
,	6-40	4—12
	4.3	
1 -	4.3	
/	4.3	
/ 2.	500	500
„ / 2,	600	550
2%, %,	14,0	—
%,		.52»
«Vo, (<Vod ₂),	1,08	1,0531
	5.4	
	5.5	
	5.5	
/ 2 = 300 / 2 2 • 10 ⁶ ,	150	
	5.6	
	5.7	
12004. () (<1q		
^{2>}	-	
³¹ 500 2 %.	5,5	, (/ ,)
1.03.		

5.2 500 , 500 —

5.3

- ;
- , ,

— 21014.

5.4

3,

0,95.

<5r(<Ru),

5.5

-

180°

3J_H;

-

90°

20°.

4.

4 —

d_n	
12 » 12 » 16 » » 16 » 25 » » 25 » 50 »	5< 6</ 8< 10r _H

5.6

5.

5 —

	. %,								
	0,22	0,90	1,60	0,050	0,050	0,012	0,50	0,50	
	0,24	0,95	1,70	0,055	0,055	0,013	0,55	0,52	
1 2	32 0,53 % (—							0,26 %	0,27 % 0,57 %).

5.7

5.7.1

(—) ®
, %, :

10

— 0,26 (0,28);

12 » 18

» — 0,30 (0,32);

» 20 » 28

» — 0,35 (0,37);

» 32 » 40

» — 0,40 (0,42).

5.8

^(.)

6.

6—

S				S/X			
	°						
70	70	40	40	0,08	0,07	0,05	0,04
<p>1 : ;</p> <p>5— ;</p> <p>— ;</p> <p>X— ;</p> <p>X— .</p> <p>2 no S S*_o 5,0 / ².</p>							

5.9
3

6

6.1 — 7566.

6.2

6.2.1

:

- ;

- ;

- ;

- ;

- 1 ;

- ;

- ;

- ;

- ;

- ;

6.2.2

,

-

70 .

500

6.2.3

- ;

- — ;

- ;

- 1 -

-2 ;

- -2 ;

- -2 .

6.2.4

6.2.5

5.

-

-

6.3

-

6.4

7566.

5) 7.9; ($< \frac{1}{2}$); fig

8

5 .

6.5

6.5.1

6.5.2

1

6.5.3

6.5.3.1

7

7.1

7.2

.) . <*

12004.

7.3

8

7.4

14019.

7.5

10884.

7.6

7.7

7.8

— 22536.3, 28473, 22536.5, 22536.7 — 12354, 12359, 22536.9, 22536.0 — 22536.12,

27809

7.9

5,

$$= C + \frac{Mn}{6} + \frac{+ +}{5} + \frac{Ni + Cu}{15} \quad (2)$$

, Mo, V, Ni, — , %.

8

8.1

7566

8.2

8.2.1

500 500

1.

// // // // 500 //

1 —

«

500

»

8.2.2

(2)

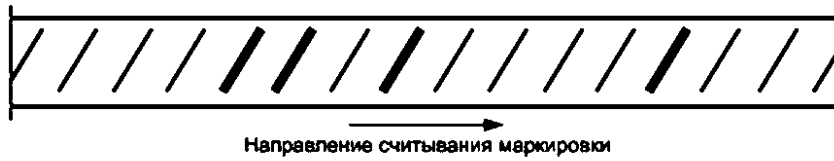


Рисунок 2 — Пример прокатной маркировки предприятия-изготовителя под номером 14

8.2.3

8.3

8.3.1

7566

8.3.2

1,5 15

1,5

8.3.3

10 %

0,3 1,5
500

0,03 0,3 1,5

3,0

8.3.4

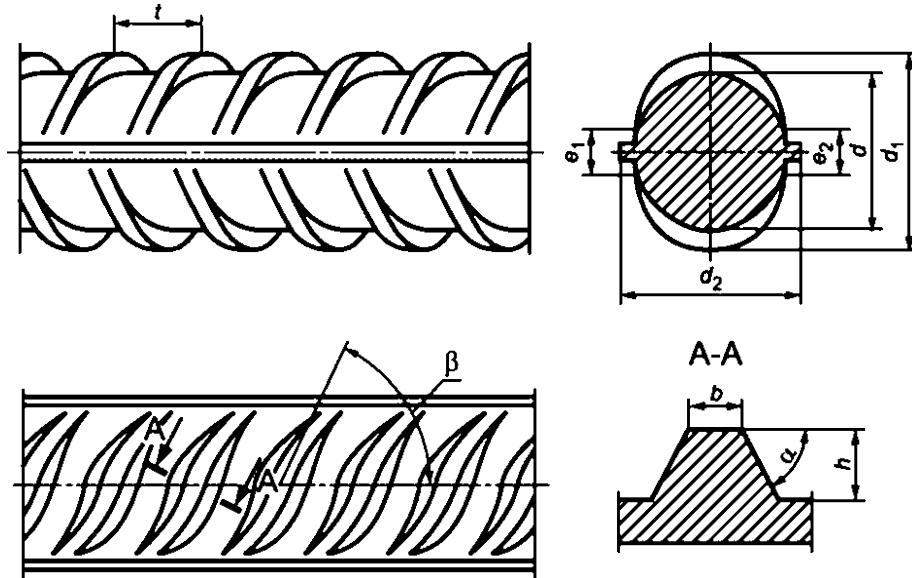
()

.1

2

.1

.1



.1 —

.1

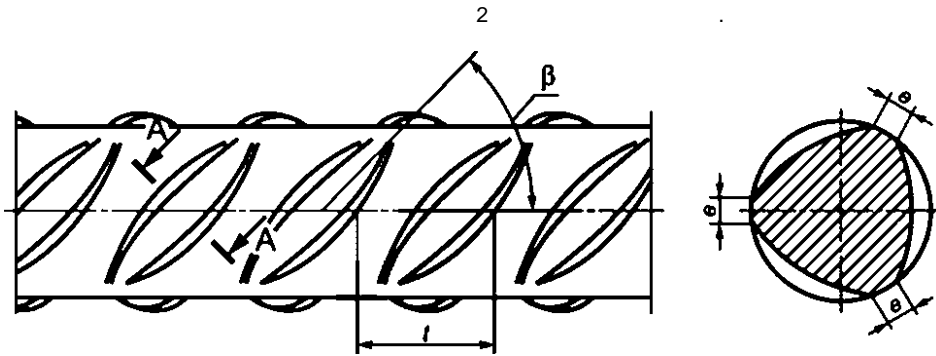
d_k	d		h		f	%	b	$q < S$				
6	5,8	+ 0,3 0,5	0,4	7,0	±0,6	±15	0,6	1,9	45°	60'	35'	
8	7,7		0,6	9,3			5	0,8				2,5
10	9,5		0,8	11,5			6	1,0				3,1
12	11,3		1,0	13,7			7	1,2				3,8
14	13,3	+ 0,3 -0,5	1,1	15,9	± 0,8	± 15	1,4	4,4	45	60'	35'	
16	15,2		1,2	18,0			9	1,6				5,0
18	17,1		1,3	20,1			10	1,8				5,6
20	19,1		1,4	22,3			11	2,0				6,3
22	21,1		1,5	24,5			12	2,2				6,9
25	24,1	-0,5	1,7	27,7	13	2,5	7,9					

.1

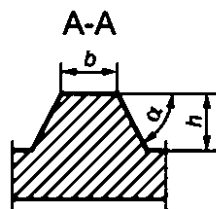
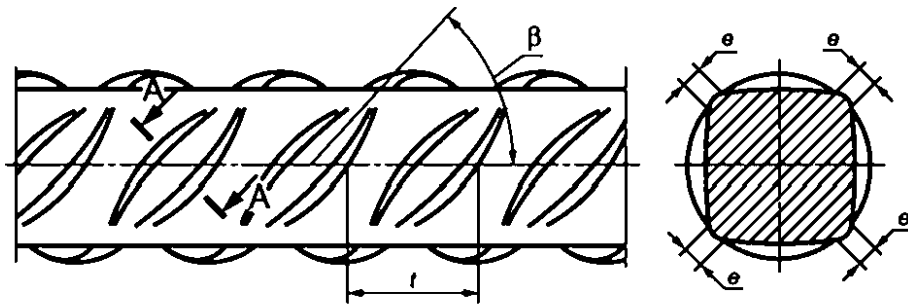
d_H	d		d_1, d_2		t	%	b	1' 2'	0			
28	27.0	+0.4 -0.7	1.9	31.0	± 1,2	± 15	2.8	8.8	45°	60'	35'	
32	30,7		2,2	35,1			16	3,2				10,0
36	34,5		2,4	39,5			18	3,6				11,3
40	38,4		2,7	43,8			20	4,0				12,5

.2

.2



.2—



.1 — . . .

.2.

()

.1 ()

.1.

.1

	()				
-	10—25	6			
-	20—40	6			
-	10—40	6			3
	6—40	6	3	—	3
	10—40	6	—	—	—
-	8—22			6	3

.2

;

—

q,

(),

.2.

.4

.4.1

-III (400) 14098. A-III (400) 14098 (4</, + /,), /, —

(15- 14098).

.4.2

-1 (400) (1).

-1 (1),

(23- 14098)

« »,

(15- 14098)

(« ») ;

(1- 14098)

32

.4.3

10922

(400).

.5

.5.1

12004

10922

(400).

.5.2

5/ —

12

6 / —

D.

12

()
(.1).

(.2).

.5.3

600 / ²

550 / ²

(« »).

(. . 90°

.5.4

60°

.5.2

.5.5

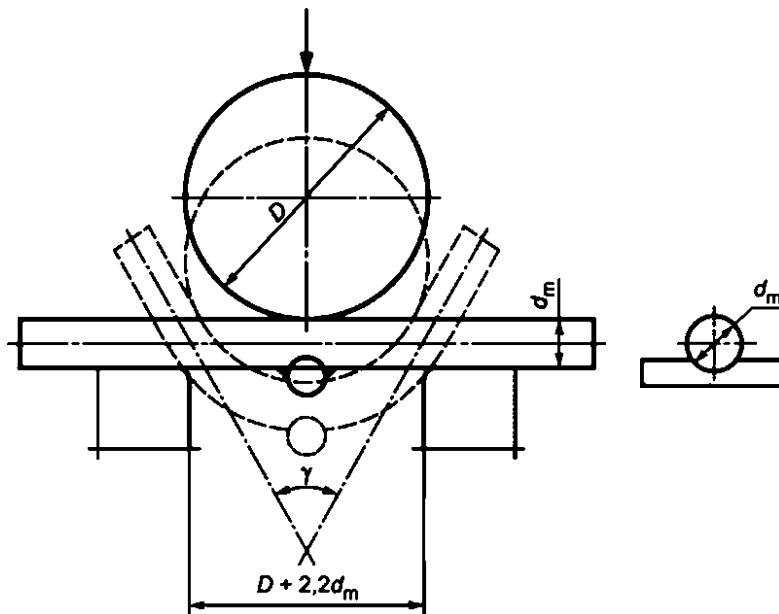
0,3 , • F_m , = 500 / ². F_n —

.5.6

500 / ².

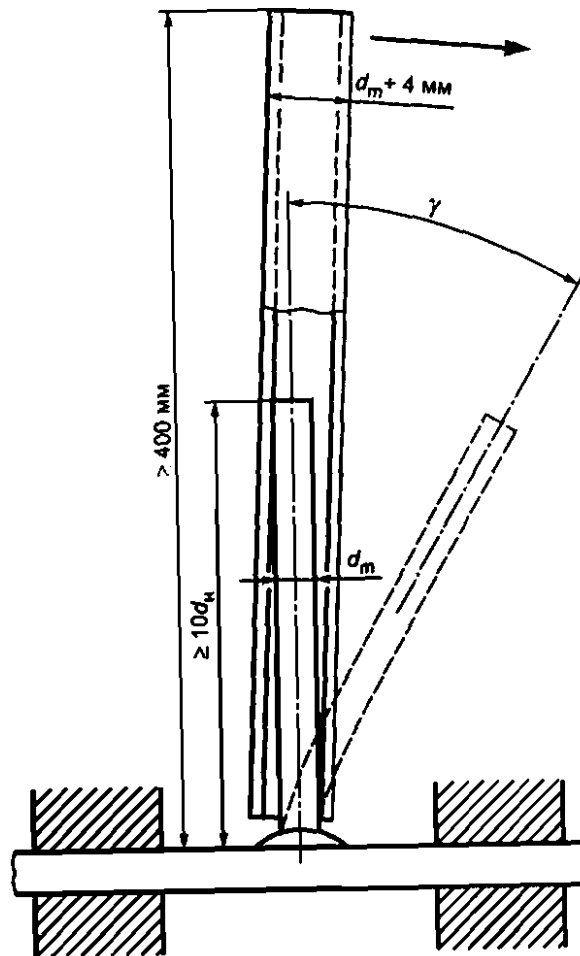
.5.7

.5.3— .5.6.



d_m —

.1 —



максимальный размер поперечного сечения испытуемого арматурного проката

.2 —

()

.1 (, (oj,,) 8 X, < -
 () X,, :
 (* 1'645;
 (.1)

.35>.

X&q — , (.) #, 3;
 5— , (<%;.) <%
 5 — ;
 8.2 -
 7 X_h X_{it} S 5^ .6— . 15 -
 .4 , -

$$X_{\min} \geq X_i - 1,64S_0 \quad (.2)$$

$$X_6 \geq \bar{X}_i \geq X_{i(0p)}$$

[^]₁ — ;
 X_h — ;
 X —
 8.5 Sc 5 .1 -
 3
 8.6 (-

8.7 , (,) , -

50.

8.8 ,
 8.9

8.10 () X,, -

5

() 5^,
 .11 X_i .S'
 5*_0

$$S_0^2 = \frac{W^2 + S_w^2}{2}, \quad (.)$$

JFn \—

8.12 5^
 ,
 .13 5,

100

$$S_i = \sqrt{S^2 - S_0^2}. \quad (.4)$$

8.14 , S
 8.15

14-1-34.

(< , ^_2) -

$$Xf = \gamma^{-1.64}. \quad (.5)$$

8.16 , X_{int}, (=2), (.2).

()

.1

2

(),

.2

()

.1:

$$= \cdot ;$$

$$= - ;$$

$$f = \frac{1}{T}$$

3.

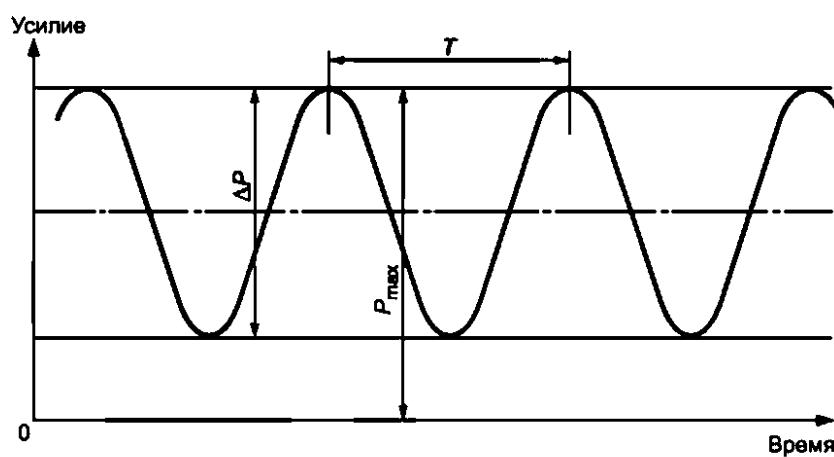


Рисунок Г.1 — Обозначения параметров повторяющейся нагрузки

()

/ 1 200

2

2</

($i_{\text{н}}$ —

).

.4

2

()

—

500 500

.1

-	
« »	1
« »	2
« - »	3
« »	4
« »	5
« »	6
« »	7
« »	8
« »	9
« - »	10
« »	11
« »	12
« »	13
« - »	14
« »	15
« »	16
« »	17
« »	18
« »	19
« »	20
« - »	21
« »	22
« »	23
« »	24
« . . . »	25

()

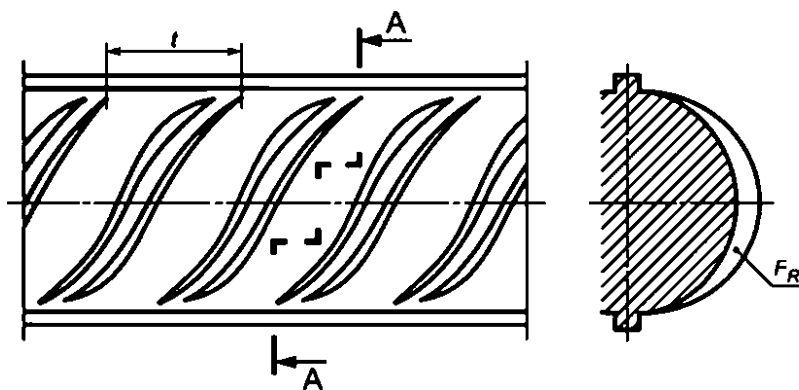
.1 1 12004. -
 .2 (-
 .3 /)
 .4 0,1 If, -
 .5 0,1

$P = \arctg \dots$ (.1)

$d = \dots$
 $l = \dots$
 $\dots = l f Pr$ (.2)

$d_n = \dots$
 $Fa = \dots$
 $t = \dots$
 (.1)

$d, Ze = \dots + \dots / \dots$ (.)



.1—

[1] 393—94

669.14-122:006.354

77.140.60

32

09 6000

26.05.2006.

19.07.2006.

60x64%.

2.79. - . 2.00. 340 . 471. 3058.

« », 123995 . .. 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« »

« » — . « », 105062 . ., 6