



-

17431-72

Редактор Т. А. Артемьева

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор М. С. Кабацова

Сдано в наб 07 08.92. Подп. в печ. 15 09.92. Усл печ л 0,75 Усл. кр.-отт 0,75. Уч.-изд. л. 0,62.

45 экз

*i*

Ордена «Знак П	льство с	123557	III )	пресненский пер, 3
Тип	й печат	ва, Л	I «I	1377

Powder material  
- alloy Sheets  
Specifications

17431—72

185120

01.01.74

1.1. )

1.2. )

0,1—0,9 . 1,0—30,0 ,

.2. . 1, -

(S) , 1972  
© , 1992

1	-			
1,0—2,0	+ 0,20 - 0,15	50—600	150—1000	20
2,2-4,0	+ 0,25 —0,15	50—000	150—1000	20
4,5—6,0	+ 0,30 -0,20	50—000	150—1000	20
0,5—10,0	±0,40	100— (500	150—1000	25
10,5—20,0	±1,0	1 0—400	11 150	30
20,5—30,0	±1,5	100—400	11 15	30

1 1 1	1 I	II		
; 0,2; 0,3; 0,4	±0.05	±0.03	50- 000	150—1000
0.5; 0.6; 0,7; 0,8	—	± 0.05	50- 300	150-1200
0.9		±0,08	50 300	150—1200

1 2.  
10

15 5 . 10

10

\* 15 5 .

25 , — 0,2 —

—3,0  
 3,0  
 ( , . 3).  
 1.3. , . 1  
 2, .  
 1.4. 1,0—3,0  
 2,0 100 , . 3,0 — 1,0  
 100 .  
 1.5. 0,4 -  
 100 , .

450 , 800 : 1,0 .  
 - - 1,0X450X800 17431—72  
 , 1 , 0,3 ,  
 300 , 500 :  
 - -X—1—0,3X300x500 17431—72  
 -  
 4,0 , 50—600 , 700 :  
 - — — 4,0X50—600x700 17431—72

( , . 4).

2.

2.1 .

( ; . 1).  
 2.1.

, %, :

- 0,014;
- 0,005;
- 0,005;
- 0,005;
- 0,003;
- 0,015;
- 0,05;
- 0,007;
- 0,4;
- 0,3;

0,005

,  
 ,  
 -  
 ( , 3).  
**2.2.** ( , , 3).  
 2.2 .  
 ( , 4).  
 2.3.  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ( , 3).  
 2.4. ( ) 1,0 6,0  
 — , . .  
 2.5. 1,0—6,0  
 ( , 3).  
 2.6. 1,0—6,0  
 , . 3.

3

	/ 2 ( / 2)	« . %
1,0—1,8	690(70)	8
2,0—4,0	690(70)	10
4,5—6,0	640(65)	8

( , . 2—4).

2 7 0,7

2—	0,2	;
5—	0,2 0,5	;
8—	0,5 0,9	;
12—	0,7 0,9	.

( 2 8 , . 3).

6,0 .

3.

3 1

1500 .

7566,

: « -

( 3 2 , . 2, 3).

:

— 100%

( 3 3 , . 2).

100%-

100%-

100%-

3 i

( , . 3),

4.

4.1.

166,

6507

427,

100

( , . 3).

4.2.

4.3.

7564.

( , . 2).

4.4.

3

11701,

3

1497

1.

( , . 4).

4.5.

14019.

4.6.

90—100 .

( , . 2).

4.7. ( , . 3).

4.8.

6



( , . 3).  
4.9. -

( , . 3).

5. , ,

5.1. ( , . 3).

5.2. . 8273, 9569,

( ), 8828 - 10354 \ -

17811 , . 20 .

, 10354

17811 , . -  
60 .

5.3. :  
) ;  
) ;  
) ;  
) ;  
) ;  
) iex-

5.4. , -  
2991 ( III),

) ;  
) ;  
) ;  
) ;  
) , ;  
) -

70 .

: « , », «

5.5. », 14192 -

», « , », « -

51-5,5. ( , . 3).  
5.5.

, .  
7566.  
( , . 2,3).  
5.7.

.  
( , . 3).

6.

6.1.

.6. ( -3 , . 2).  
.

ПРИ ОЖЕГИИ

## РАСТВОР И РЕЖИМ ТРАВЛЕНИЯ МИКРОШЛИФОВ

применяю следующие  
 NaOH -20 ;  
 K<sub>4</sub>Fe(CN)<sub>6</sub> ( ) -20 ;  
 )0-1 ,  
 - 1 . ,

1.

· · · , - · · · ; · · · ; · · · -  
 ; · · · , · · · ( · · · );  
 · · ·

2.

14.01.72 130

3. — 1997 .

4. - -

166—89	4 1
427—75	4 1
1497—84	44
2991—85	54
6507—90	4 1
7564—73	43
7566—81	3 1 , 5 6
8273—75	52
8828—89	52
9569—79	52
10354-82	52
11701—84	44
14019-80	45
14192—77	55
17811—78	52

5. , 1992 . 1—4, -  
 15.04.80 1691, 10.10.84 3560, 29.06.89 2258,  
 17.01.92 22 ( 5—92).

6. 17.01.92