



1526—81

1526-81

Steel zinc-coated wire for electric wire und cable
armouring. Specifications

12 2100

01.01.82

1.1. :
— , — ;
:
, — .
(1.2. 1. 2).
1.

1

0,30	-0,04	-0,05	-0,03	2,00			-0,10
0,40				2,20			
0,50	-0,05	-0,07	-0,03	2,40	-0,12	-0,12	-0,12
0,60			-0,04	2,50			
0,80	-0,07	-0,08	-0,05	2,60			
1,00			-0,06	2,80			
1,20	-0,12	-0,12	-0,07	3,00			
1,40			-0,08	4,00	-0,16	-0,16	-0,16
1,60	-0,12	-0,12	-0,09	5,00			
1,80				6,00	-0,20	-0,20	-0,20

(, . 1,2.)

1.3.

2,0 , :
 2,0— 1526—81
 1,4 , :
 1,4— — 1526—81
 (, . 2).
 2.

2.1.

10702, , 14—15—211, 14—15—212 ,
 (, . 1, 2, 3).

2.2.

. 2. 390—540 (40—
 55) / ²(/ ²). 2

	, / ² (/ ²) ,	, 6 ₂₀₀ , %,
0,3 1,8 . 1,8 » 6,0 »	340—540 (35—55)	9 13

(, . 1, 2).
 2.3.

. 2.4—2.5.

(, . 1).
 2.4.

. 3.

0,3 0,5 . 0,5 » 6,0 »	4 6	6
--------------------------	--------	---

4.

(, . 1, 2).
 2.5.

. 4.

	/ ² ,	60 -	/ ² ,	60 -
0,3 0,4	25 - 25 1	46 76	1	

	/ 2 ,	60 -	/ 2 ,	60 -
0,5	30	1	90	1
0,6	45	1	120	2
0,8	60	1	150	3
1,0	60	2	170	3
1,2	60	2	200	4
1,4	75	2	215	4
1,6	80	3	230	4
1,8	80	3	230	4
2,0	90	3	240	4
2,2	90	3	240	4
2,4	90	3	260	5
2,5	90	3	260	5
2,6	90	3	260	5
2,8	120	3	275	5
,	120	4	275	5
4,0	135	4	290	5
5,0	135	4	290	5
6,0	155	4	290	5

46 290 / 2

(2.6. . №1).

« ».

(2.7. , . 1, 2).

. 5.

50 %

1,0—6,0

2 % 10 %

5

0,3-0,4	1,5	1,5
0,5-0,6	2,0	2,0
0,8	4,0	4,0
1,0	5,0	25,0
1,2	7,0	30,0
1,4	10,0	35,0
1,6	14,0	40,0
1,8-2,8	23,0	50,0
,	25,0	60,0
4,0	30,0	75,0
5,0	35,0	90,0
6,0	40,0	100,0

(, . 1).

3.

3.1.

, :

(, . 1).

3.2.

3.3.

10%

3.4.

(, . 1).

4.

4.1.

0,5

(, . 3).

4.2.

4.3.

6507.

4.4.

10446.

4.5.

. 2.4

10447.

4.6.

.6.

0,30	1,20	300
. 1,20 » 2,80		100
» 2,80 » 6,00		50

4.6.1.

4.6.1.1.

4.6.1.2.

4.6.1.3.

Sb_2O_3 , $\frac{4204-100}{3}$; $\frac{3118-34}{3}$ / $\frac{1,19}{3}$: $\frac{2}{3} As_2O_3$
 $80 / \frac{60}{3}$

0° . : ' $101 \cdot 10^3$ (760 . . .),
 (4.6.1.4. , . 1).

(X), / 2 ,

=92 *

$V-$, ;
 $d-$, ;
 $/-$, .

(4.6.2. , . 3). $0,1 / ^2$.
 4.6.2.1.

4.6.2.2.

. 4.6.1.3.

(4.6.2.3. , . 3).

(Xj), / 2 ,

=1962 -/ , $d,$
 m_j

$\{$
 $d-$, ; , ;

$-0,1 / ^2$. , 0,001 , <7-0,01 ,

(4.6.3. , . 1).

19347

(18 ± 2) $^\circ$. 1,114 1,116 / 3 .

: 150

;

100
200 3

.7,

7

0,4—0,8	40
1,0—2,8	20
3,0—6,0	8

20

25

1—2 ;

(, . 1, 3).

5.

5.1.

38.01436

-17

10877,

-1

38.

201215.

203

(

5.2.

2).

0,6

0,6

18617

II

18617

3956

300

1 2

0,6

0,8

1,0

8828

9569 (

10354,

16272

5530;

15846.

10396

(

1, 3).

5.3.

3282

1,0

5.4.

—

9569

||

8828
18617

8828.

5.3, 5.4. (
5.5.

80 .

1).

80 .

— 24597, 21650.

(
5.6.

1, 3).

5.7.

5.8.

20435,

22225.

15102,

5.9.
5.6—5.9. (
5.10.
(

—

5 15150.
3 15150.

1).

14192.

1).

6.

6.1.

6.2.

.6. (
(

—6

1).

